



UNSER WEG IN EINE GRÜNERE ZUKUNFT

iFIX-Montagesysteme von voestalpine Automotive Components Schwäbisch Gmünd GmbH & Co. KG werden zu 100% aus Premium-Stahl in der greentec steel Edition gefertigt

Mit greentec steel verfolgt voestalpine einen ambitionierten Stufenplan zur langfristigen Dekarbonisierung der Stahlerzeugung. Erklärtes Ziel ist es bis 2050 CO₂-neutral zu produzieren. Bereits jetzt können durch eine prozessoptimierte Fahrweise bis zu 10 % der direkten CO₂-Emissionen am Standort Linz – bei gleichbleibenden Werkstoff- und Verarbeitungseigenschaften – vermieden werden.

Das verarbeitete korrosionsgeschützte Zink-Magnesiumbeschichtete Stahlblech hat folgenden CO₂-Fußabdruck:



Premiumqualität mit reduziertem CO₂-Fußabdruck

corrender

greentec steel

Feuerverzinktes Stahlband – greentec steel Edition

Max. CO₂-Fußabdruck 2,30 kg CO₂e/kg Stahl ¹⁾

¹⁾ nach EN 15804+A2 (Methodik EPD) „Cradle-to-Gate“

Real

Physische CO₂-Einsparungen beim Stahl-Herstellungsprozess, Verwendung von Grünstrom bei Stromzukauf

Transparent

Nachvollziehbare Einsparungen durch CO₂-Optimierungsmaßnahmen direkt im Stahl-Herstellungsprozess

Geprüft

Prozess- und Vergangenheitsdaten seitens externer unabhängiger Stelle (LRQA) basierend auf EN-ISO 14064-2 validiert und verifiziert

www.voestalpine.com/iFIX